



POLYUREA PREMACHI

POLYUREA JE
BEZOTAPALNI,
VODONEPROPUSNI
ZAŠTITNI PREMAZ
VISOKE OTPORNOSTI NA
HABANJE, KEMIČALIJE
I TEMPERATURNI
OPTEREĆENJA.
OTPORAN JE NA
VISOKU TEMPERATURU,
HABANJE I KEMIČALIJE
TE SE MOŽE KORISTITI
NA GOTOVO SVIM
MATERIJALIMA.

“DESIGNING EXCELLENCE”



POLYUREA PREMARI

KANSAL HELIOS Polyurea premari su svestrani zaštitni materijali iznimne izdržljivosti i vodootpornosti što ih čini idealnim za širok raspon primjene kako u industriji tako i u graditeljstvu. KANSAL HELIOS nudi odgovarajuće Polyurea sustave za različite primjene: od temeljnih premara za pripremu svih vrsta podloga preko Polyurea zaštitnog i hidroizolacijskog premara do UV stabilnog poliaspartatnog završnog premara (hladna Polyurea).

MEĐUNARODNI KNOW-HOW I LOKALNA PODRŠKA

KANSAL HELIOS jedan je od najboljih europskih proizvođača industrijskih premara, kemikalija za izbjeljivanje i čišćenje, materijala za lijepljenje i brtvljenje, visokokvalitetnih smola, dekorativnih boja i premara. Kao dio KANSAL PAINT-a, jednog od svjetskih lidera u industriji boja i premara, KANSAL HELIOS predstavlja europski centar izvrsnosti grupacije. Najsuvremenije tehnologije premazivanja, međunarodni tim stručnjaka i posvećenost kupcu čine KANSAL HELIOS vašim pouzdanim partnerom za sve industrije. Usredotočeni smo na visoko kvalitetne proizvode, dugotrajne odnose i kvalitetnu tehničku podršku.

S našim suvremenim i dobro opremljenim proizvodnim lokacijama i dobro pozicioniranim uredima diljem Europe, KANSAL HELIOS opslužuje kupce u više od 60 zemalja širom svijeta. Dugogodišnje iskustvo dijelimo s našim poslovnim partnerima kroz KANSAL HELIOS Master Classes – platformu za učenje i umrežavanje koja uključuje webinare, IKI simpozije i tehničke treninge.

“DESIGNING EXCELLENCE” – I&R NA NAJVIŠEM NIVOU

Najviši standardi, opsežno znanje i strast za originalnim rješenjima temelji su istraživanja i razvoja u grupi KANSAL HELIOS. U našim vrhunski opremljenim laboratorijima pokrećemo napredak i inovacije. Gledajući daleko naprijed, našiiskusni timovi za istraživanje i razvoj stvaraju, razvijaju i testiraju premare i boje visokih performansi, kemikalije za izbjeljivanje i čišćenje te materijale za lijepljenje i brtvljenje koji koji zadovoljavaju definirane kriterije kvalitete i performansi proizvoda.

Grupa KANSAL HELIOS predana je načelima održivog razvoja i oslanja se na proizvodne tehnologije i procese usklađene s internim standardima učinkovitosti i upravljanja resursima. Sukladno tome, zaštita okoliša i ESG upravljanje su nam u fokusu, ne samo u razvoju proizvoda, već duž cijelog lanca vrijednosti i u svim područjima Grupe.

TEMELJNI PREMAZI ZA PRIPREMU RAZLIČITIH PODLOGA



POLYUREA PRIMER PU 420

Jednokomponentni izocijanatni temeljni premaz.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja	0,18-0,23 l/m², ovisno o podlozi
Pakiranje	Limena ambalaža, 4 l
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća	1,010 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	11 - 15 sec (HRN EN ISO:2019 4mm/23°C)
Suha tvar	55-57% težinski (HRN EN ISO 3251)
Temperatura primjene	+10°C do +30°C
Relativna vlažnost zraka	<75%

VRIJEME SUŠENJA

- Na dodir:cca. 4 sata
- Pješački promet:cca. 8 sati
- Potpuno otvrdnjavanje:cca. 3 dana

Napomena: Podaci su dobiveni na 23°C i 50% R.V.Z. Vremena su okvirna i ovise o promjeni uvjeta okoline, naročito temperature i relativne vlage.

PODRUČJE PRIMJENE

Poboljšanje prionjivosti Polyurea i poluretanskih premaza na postojeće bitumenske podloge.

SUŠENJE

Cca. 8-24 sata, pri standardnim uvjetima. Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlazi.

POLYUREA PRIMER EP 430

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja	0,30-0,50 kg/m² – po sloju, ovisno o stanju podloge (hrapavost, upojnost, temperatura, etc.)
Pakiranje	Komponenta A – 6,5 kg (limena ambalaža) Komponenta B – 3,5 kg (limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	24 mjeseca

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća	Komponenta A: 1,11 - 1,12 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1) Komponenta B: 0,98 - 1,00 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	Komponenta A: 800-1000 mPas (RVT ISO 2555 A4/50/23°) Komponenta B: 700-1200 mPas (RVT ISO 2555 A4/50/23°)
Omjer miješanja (A:B)	6,5:3,5 (težinski)
Radno vrijeme	30 min
Temperatura primjene	+10°C do +30°C
Relativna vlažnost zraka	<65%

VRIJEME SUŠENJA

- Na dodir:cca. 10 sati
- Pješački promet:cca. 24 sata
- Potpuno otvrdnjavanje:cca. 7 dana

Napomena: Podaci su dobiveni na 23°C i 50% R.V.Z. Vremena su okvirna i ovise o promjeni uvjeta okoline, naročito temperature i relativne vlage.

PODRUČJE PRIMJENE

- Poboljšanje prionjivosti polyurea, epoxy i poliuretanskih premaza na mineralne podloge.
- Blokada vlage – cementne podloge sa sadržajem vlage do 6% (karbidna metoda).
- Za učvršćivanje cementnih, anhidritnih i starih podloga, za popravljanje pukotina, te za poboljšanje prionjivosti na ostatke starog ljepila.

SUŠENJE

Cca. 10 -24 sata, pri standardnim uvjetima. Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlazi.

REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER

Dvokomponentni, antikorozivni epoksidni temeljni premaz.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja (teoretska)	5,2 m² / kg / 100 µm
Pakiranje	Komponenta A – 27 kg (limena ambalaža) Komponenta B – 2,7 kg (limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +35°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	24 mjeseca

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća (smjese)	Oca. 1,55 ± 0,1 g/cm³(HRN EN ISO 2811-1)
Suha tvar (smjese)	80 ± 2 % volumno (HRN EN ISO 3251)
Omjer miješanja (A:B)	10:1 (težinski)
Radno vrijeme (20°C)	4 sata
Vrijeme sušenja (23°C): Na prašinu	35 minuta
Međuslojni interval (25°C):	Min: 6 sati Max: 7 dana
Debljina filma	80 - 100 µm ovisno o metodi primjene
Temperaturna stabilnost	Kratkotrajno: do 150°C Konstantno: max 120°C
Razrjeđivanje	Nije potrebno; Thinner 400 samo kod primjene na temperaturama ispod 20°C (max. 3%)
Način nanošenja	Četka, valjak ili prskanjem
Temperatura primjene	+10°C do +30°C

PODRUČJE PRIMJENE

- Poboljšanje prionjivosti polyurea, epoxy i poliuretanskih premaza na podloge od čelika i cinka.
- Pogodan za aplikaciju pri niskim temperaturama do 0°C.
- Nijanse: crveno-smeđa i svjetlo siva približno RAL 7035

SHOP PRIMER E

Dvokomponentni antikorozivni epoksidni temeljni premaz.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja	11,6 m² / l / preporučena; 9,7 m² / l / maksimalna
Pakiranje	Komponenta A – 11 L (limena ambalaža) Hardener 10-15 – 8,8 L /limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +35°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	24 mjeseca

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća (smjese)	1,1 - 1,2 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet (smjese)	55 – 65 sec (HRN EN ISO:2019 4mm/20°C)
Omjer miješanja (A:B)	2:1 (težinski)
Radno vrijeme (20°C)	Min. 8 sati
Vrijeme sušenja (20°C): Na prašinu Na dodir	10 minuta 20 minuta
Međuslojni interval (25°C):	Min: 10 min Max: nema ograničenja
Debljina suhog filma Debljina mokrog filma	25 µm (preporučena) - 30 µm (maksimalna) 90 µm (preporučena) - 105 µm (maksimalna)
Temperaturna stabilnost	Kratkotrajno: do 140°C; konstantno: max 120°C
Razrjeđivanje	Nije potrebno
Način nanošenja	Četka, valjak ili prskanjem
Temperatura primjene	+10°C do +30°C

PODRUČJE PRIMJENE

- Poboljšanje prionjivosti polyurea, epoxy i poliuretanskih premaza na podloge od čelika i cinka, aluminija i drugih obojenih metala.
- Odlikuje se brzim sušenjem.
- Nijanse: oksidno crvena i siva.

POLYUREA ZAŠTITNI PREMAZI

KANSAL HELIOS NUDI DVIJE
FORMULACIJE POLYUREA
PREMAZA: **POLYUREA
STANDARD** I **POLYUREA
FLEX**. SVAKA FORMULACIJA
IMA SPECIFIČNE PREDNOSTI
KOJE IH ČINE POGODNIMA
ZA RAZLIČITE PRIMJENE.



Dvokomponentna,
aromatska,
bez hlapljivih
organskih spojeva



Brzo sušenje –
stvrđavanje u
nekoliko sekundi



Otpornost na
kemikalije i
temperaturne
promjene



Visoka čvrstoća
i otpornost na
habanje



Primjenjiva na
beton, metal, drvo i
druge podloge

POLYUREA STANDARD – SVESTRANA ZAŠTITA ZA ŠIROKU PRIMJENU

Polyurea Standard je proizvod visoke mehaničke otpornosti, kemijske stabilnosti i brze aplikacije. Idealna je za zaštitne premaze u građevinarstvu, infrastrukturi, petrokemijskoj industriji i sl.

PRIMJENSKE UPUTE

- Nanosi se dvokomponentnim visokotlačnim strojem
- Temperatura primjene obje komponente mora biti 60-80°C
- Nanosi se kontinuirano na horizontalne i vertikalne površine u dva tanka sloja
- Drugi sloj se nanosi okomito na prvi

PRIMJENA

- Industrijski podovi, garaže, utovarna mjesta, rampe
- Postrojenja za otpadne vode i obradu otpadnih voda
- Spremnici za vodu i gorivo
- Zaštita vanjskih cijevi

TEHNIČKI PODACI

Potrošnja	cca. 2,2 kg/m ² (2 mm debljine)
Pakiranje	Komponenta A – 225 kg, 22,5 kg (metalne bačve) Komponenta B – 204 kg, 20,4 kg (metalne bačve)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća	Komponenta A: 1,11 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1) Komponenta B: 1,02 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	Komponenta A (ISO): 600 – 800 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C) Komponenta B (smola): 400–600 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C)
Omjer miješanja (volumno)	100/100
Vrijeme geliranja (23°C, 60% R.V.)	cca. 6 sec
Pješački promet (23°C, 60% R.V.)	cca. 15 sec
Međuslojni interval	min: 2 sata na 23 °C i 60% R.V. max: 24 sata na 23 °C i 60% R.V.
Temperatura primjene	+5°C do +40°C
Temperatura podloge	+5°C do +50°C
Relativna vlažnost zraka	<75%
Sjaj (60°C)	80-85
Kemijska otpornost	Referentna lista je dostupna, molimo kontaktirajte nas
Dostupne nijanse	Bijela i siva; druge nijanse na upit

MEHANIČKA SVOJSTVA OTVRDNUTOG PREMAZA	
Tvrdoća (Shore D)	47 (EN ISO 868)
Istezanje	min 300 % (EN ISO 37)
Vlačna čvrstoća	min 20,0 N/mm² (EN ISO 37)
Otpornost na kidanje	min 65 N/mm (EN ISO 34-1)

KARAKTERISTIKE PREMA HRN EN 1504-2

SVOJSTVA	Metoda ispitivanja	Svojstva proizvoda	Zahtjevi prema HRN EN 1504-2
Otpornost na habanje	HRN EN ISO 5470-1	<122,9 mg	Gubitak mase manji od 3000 mg (H22/1000g/1000c)
Difuzija CO ₂	HRN EN 1062-6	s _d = 117 m (srednja vrijednost)	s _d ≥ 50 m
Paropropusnost	HRN EN ISO 7783	Class I s _d = 4,41 m (medium value)	Class I sd < 5 m Class II 5 m ≤ sd ≤ 50 m Class III sd > 50 m
Koeficijent kapilarnog upijanja	HRN EN 1062-3	w = 0,0 kg/m² x h ^{-0,5} (srednja vrijednost)	w<0,1 kg/m² x h ^{-0,5}
Otpornost na oštar kemijski napad CH ₃ OH, (60% toluene, 30% ksilene, 10%*metilnaftalen H ₂ SO ₄ (20%), KOH (20%), NaCl (20%), CH ₃ COOH (10%)	HRN EN 13529	Shore A (pad tvrdoće) <50% Klasa I Klasa II Klasa II	Shore A (pad tvrdoće) <50%, 24h nakon uklanjanja premaza iz ispitne tekućine) Klasa I: 3 dana bez pritiska Klasa II: 28 dana bez pritiska Klasa III: 28 dana sa pritiskom
Otpornost na udar	HRN EN ISO 6272-1	Klasa II 14,4 Nm (srednja vrijednost)	Bez pukotina ili ljuštenja nakon opterećenja Klasa I: ≥ 4 Nm Klasa II: ≥ 10 Nm Klasa III: ≥ 20 Nm
Vlačna čvrstoća prionjivosti	HRN EN 1542	3,0 N/mm² (srednja vrijednost)	≥1,5 N/mm²
Reakcija na požar	HRN EN 13501-5	D _{fl} -s1	Euroklasa



- Dvokomponentna, aromatska, bez hlapljivih organskih spojeva
- Visoka otpornost na udarce i abraziju
- Izvrсна sposobnost premošćivanja pukotina
- Odlična fleksibilnost
- Primjenjiva na beton, metal, drvo i druge podloge

POLYUREA FLEX – MAKSIMALNA FLEKSIBILNOST I OTPORNOST

Polyurea Flex je proizvod razvijen za aplikacije koje zahtijevaju visoku elastičnost i otpornost. Idealna je za površine koje su izložene dinamičkim opterećenjima, vibracijama ili temperaturnim promjenama.

PRIMJENSKE UPUTE

- Nanosi se dvokomponentnim visokotlačnim strojem
- Temperatura primjene obje komponente mora biti 60-80°C
- Nanosi se kontinuirano na horizontalne i vertikalne površine u dva tanka sloja
- Drugi sloj se nanosi okomito na prvi

PRIMJENA

- Terase, tribine na stadionima
- Spremnici za vodu i gorivo
- Mostovi, stadioni, aerodrome i željeznice
- Mineralne krovne površine, zeleni krovovi, obrnuti krovovi, metalni krovovi
- Vodeni parkovi, igrališta, bazeni, tematski i dekorativni parkovi

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja	cca. 2,2 kg/m² (2 mm debljine)
Pakiranje	Komponenta A – 225 kg, 22,5 kg (metalne bačve) Komponenta B – 204 kg, 20,4 kg (metalne bačve)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća	Komponenta A: 1,11 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1), Komponenta B: 1,02 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	Komponenta A (ISO): 1200–1800 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C) Komponenta B (smola): 400–600 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C)
Omjer miješanja (volumno)	100/100
Vrijeme geliranja (23°C, 60% R.V.)	cca. 30-40 sec
Pješački promet (23°C, 60% R.V.)	cca. 60 min
Međuslojni interval	min: 2 sata na 23 °C i 60% R.V. max: 24 sata na 23 °C i 60% R.V.
Temperatura primjene	+5°C do +40°C
Temperatura podloge	+5°C do +50°C
Relativna vlažnost zraka	<75%
Sjaj (60°C)	75-80
Kemijska otpornost	Referentna lista je dostupna, molimo kontaktirajte nas
Dostupne nijanse	Bijela i siva; druge nijanse na upit

MEHANIČKA SVOJSTVA OTVRDNUTOG PREMAZA	
Tvrdoća (Shore D)	25 (EN ISO 868)
Istezanje	min 400 % (EN ISO 37)
Vlačna čvrstoća	min 15,0 N/mm² (EN ISO 37)
Otpornost na kidanje	min 31 N/mm (EN ISO 34-1)

KARAKTERISTIKE PREMA HRN EN 1504-2

SVOJSTVA	Metoda ispitivanja	Svojstva proizvoda	Zahtjevi prema HRN EN 1504-2
Otpornost na habanje	HRN EN ISO 5470-1	<179,5 mg	Gubitak mase manji od 3000 mg (H22/1000g/1000c)
Difuzija CO2	HRN EN 1062-6	s _d = 135 m (srednja vrijednost)	s _d ≥ 50 m
Paropropusnost	HRN EN ISO 7783	Class I s _d = 2,82 m (medium value)	Class I sd < 5 m Class II 5 m ≤ sd ≤ 50 m Class III sd > 50 m
Koeficijent kapilarnog upijanja	HRN EN 1062-3	w = 0,0 kg/m² x h ^{-0.5} (srednja vrijednost)	w<0,1 kg/m² x h ^{-0.5}
Otpornost na oštar kemijski napad CH ₃ OH, (60% toluene, 30% ksilene, 10%*metilnaftalen H ₂ SO ₄ (20%), KOH(20%), NaCl(20%), CH ₃ COOH(10%)	HRN EN 13529	Shore A (pad tvrdoće) <50% Klasa I Klasa II Klasa II	Shore A (pad tvrdoće) <50%, 24h nakon uklanjanja premaza iz ispitne tekućine Klasa I: 3 dana bez pritiska Klasa II: 28 dana bez pritiska Klasa III: 28 dana sa pritiskom
Otpornost na udar	HRN EN ISO 6272-1	Klasa III 22 Nm (srednja vrijednost)	Bez pukotina ili ljuštenja nakon opterećenja Klasa I: ≥ 4 Nm Klasa II: ≥ 10 Nm Klasa III: ≥ 20 Nm
Sposobnost premošćivanja pukotina	HRN EN 1062-7	Klasa A5 (23°C)	Klasa A5 > 2,5 mm
Vlačna čvrstoća prionjivosti	HRN EN 1542	1,5 N/mm² (srednja vrijednost)	≥1,0 N/mm²
Reakcija na požar	HRN EN 13501-5	Broof (t1) E	Euroklasa

UV STABILNI ZAŠTITNI PREMAZ (HLADNA POLYUREA)

HLADNA POLYUREA JE SPECIJALNA VRSTA PREMAZA NA BAZI POLIASPARTATA KOJA SE NANOSI BEZ POTREBE ZA ZAGRIJAVANJEM, ZA RAZLIKU OD KLASIČNE „VRUĆE“ POLYUREE KOJA ZAHTIJEVA SPECIJALNU OPREMU I VISOKE TEMPERATURE ZA APLIKACIJU.






Dobra kemijska i
mehanička otpornost


Izvrсна
otpornost na
abraziju


Brzo sušenje
u odnosu na
standardne
poliuretane


Jednostavna aplikacija –
ne zahtijeva skupu
opremu ni zagrijavanje


Izvrсна
UV zaštita


Izvrсна
elastičnost

PAS TOP COAT 450

PAS TOP COAT 450 je dvokomponentni zaštitni premaz koji se miješa i nanosi na sobnoj temperaturi četkom, valjkom ili prskanjem.

Polyurea Standard i Polyurea Flex postepeno žute ako su izloženi UV zrakama. Za projekte gdje je vizualna postojanost ključna, preporučuje se završni sloj hladne polyuree – PAS TOP COAT 450 – koji osigurava dugotrajnu UV stabilnost i očuvanje boje.

PRIMJENA

- Industrijski podovi
- Hidroizolacija ravnih krovova, terasa, balkona
- Kao završni premaz za izložene epoksidne podove
- Popravci oštećenih površina premazanih vrućom polyureom
- Kao završni premaz za izložene Polyurea and PU krovne vodonepropusne sustave

OPĆI ZAHTEJEVI

- Poliaspartati moraju biti zaštićeni od vlage 4-6 sati nakon aplikacije. Vлага može izbijeliti površinu i/ili je učiniti ljepljivom. Može također poremetiti otvrdnjavanje. Izbijeljeli ili lijepivi slojevi na dijelovima površine mogu se ukloniti brušenjem nakon čega se nanese novi sloj premaza.
- U slučaju da je vrijeme čekanja između nanošenja dvaju slojeva duže od predviđenog ili u slučaju sanacije starih podova, površinu treba temeljito očistiti i impregnirati prije nanošenja novog sloja. Maksimalan međuslojni interval je 48 sati.
- Temperatura tijekom aplikacije i otvrdnjavanja proizvoda mora biti između +8°C i +35°C.
- Vлага u podlozi ne smije biti iznad 4%, a vлага okoline ispod 65%. Obradivost poliaspartata ovisi o temperaturi. Idealna temperatura primjene je između +15°C i +25°C, za koje proizvod postiže optimalnu obradivost i vrijeme otvrdnjavanja. Sobna temperatura ispod +15°C produžiti će vrijeme stvrdnjavanja, dok će temperature iznad +30°C reducirati ga. Preporučuje se zagrijavanje proizvoda zimi i skladištenje proizvoda u hladnoj prostoriji prije aplikacije ljeti.
- Vezivanje dvaju slojeva premaza može biti ozbiljno narušeno vlagom ili nečistoćama između slojeva.
- PAS TOP-COAT 450 je namijenjen samo za profesionalnu upotrebu.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja	250-450 g/m² po sloju, ovisno o podlozi.
Pakiranje	Komponenta A – 16 kg, 4,5 kg (limena ambalaža) Komponenta B – 9 kg, 2,5 kg (limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća (smjese)	1,4 g/cm³ (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet (smjese)	1900 – 2100 mPas (RVT ISO 2555 A3/50/23°C)
Paropropusnost	Klasa II (HRN EN ISO 7783)
Koeficijent kapilarnog upijanja	w = 0,0 kg/m² x h ^{0.5} (srednja vrijednost; HRN EN 1062-3)
Omjer miješanja (volumno)	64:36 (težinski)
Radno vrijeme (23°C, 60% R.V.)	cca. 25 minuta
Vrijeme vezanja (23°C, 60% R.V.)	Pješački promet: cca. 5 h Lagani promet: cca. 10 h Potpuno vezanje: cca. 5 dana
Međuslojni razmak	min: 5 sati na 23 °C i 60% R.V. max: 2 dana na 23 °C i 60% R.V.
Temperatura primjene	+15°C do +25°C
Relativna vlažnost zraka	<65%
Kemijska otpornost	Referentna lista je dostupna, molimo kontaktirajte nas
Dostupne nijanse	Dostupne nijanse prema RAL ton karti

MEHANIČKA SVOJSTVA OTVRDNUTOG PREMAZA	
Tvrdoća (Shore D)	60 (EN ISO 868)
Istezanje	min 100 % (EN ISO 37)
Vlačna čvrstoća	min 13,0 N/mm² (EN ISO 37)
Otpornost na kidanje	min 17 N/mm (EN ISO 34-1)
Abrazija (taber test)	Gubitak težine < 20 mg (Taber H17, 1000 g; 1000 c; EN ISO 5470-1)
Otpornost na udar	Klasa I (HRN EN ISO 6272-1)
Vlačna čvrstoća prionjivosti	4,5 N/mm² (srednja vrijednost; HRN EN 1542)



Visit our YouTube channel!

KANSAI HELIOS Industrial Coating Solutions



KANSAI HELIOS Croatia d.o.o.

Radnička cesta 173d, 10000 Zagreb, Hrvatska

T +385 1 241 06 66

F +385 1 240 55 12

E info@kansai-helios.hr

www.kansai-helios.hr

Part of  **KANSAI**
PAINT