

LUXAL RUSTIK DTM

Luxal®



TYPE OF PRODUCT

anti-corrosive epoxy coating pigmented with natural micaceous iron oxide (MIOX) for metal effect, texture and shine.

APPLICATION AREA

for the protection of internal and external metal surfaces (iron, steel, stainless steel, aluminum, galvanized sheet and copper), as well as a PVC surface.

The product is for protection of metal fences with antique sparkling effect and it is applied directly to the metal

PROPERTIES

- SPEED OF APPLICATION - inter-layer interval of 2 to 4 hours
- DIRECT TO METAL - applied directly to the metal as a primer and topcoat
- DIRECTLY ON THE RUST - can be applied directly on the rust
- ANTI-CORROSION PROTECTION - serves as an excellent anti-corrosion agent in application of 2 layers, i.e. minimum 50 µm
- METAL EFFECT - sparkling appearance
- Stable at high temperatures 350-400 °C

COLOUR SHADES AND GLOSS

It comes in two most popular colors: silver (ca RAL 9006) and anthracite (ca RAL 7016), matt

BASIC DATA

Mass density:	1600 - 1700 kg/m ³	(depending on the shade; HRN EN ISO 2811-1:2016)
Solid content (vol.):	ca 75 %	
Viscosity:	250 - 300 s	(HRN EN ISO 2431:2019)

SURFACE REQUIREMENTS

Degreasing, blast cleaning up to standard Sa 2½ or mechanical cleaning up to St 3.

It should be applied directly to the surface, which should be dry, clean (without grease, oil and other impurities), and the rough parts of the rust should be removed. In the case of an existing coating on the metal surface, it needs to be completely removed.

Zadnja izmjena: June 2025.

Ova informacija izrađena je na osnovi laboratorijskih ispitivanja i podataka koji su dobiveni kao rezultat praktičnih iskustava i služi samo kao smjernica za primjenu. Odgovornost je krajnjeg korisnika otkriti pogodnost proizvoda za određenu namjenu i provesti kontrolu kvalitete ili uvjeta podloge i ostalih faktora koji utječu na primjenu proizvoda. Chromos boje i lakovi d.d. ne prihvaća odgovornost proizašlu iz gubitaka, ozljeda ili šteta koje su nastale zbog nepravilne primjene proizvoda. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmjene. Za detaljne informacije i upute molimo vas obratite se našim stručnjacima za razvoj i primjenu.

Chromos boje i lakovi d.d.
Radnička cesta 173d
10000 Zagreb, Hrvatska

Phone: +385 1 2410 666
Fax: +385 1 2405 512
www.chromos.eu





Luxal®



RECOMMENDED CONDITIONS

Apply to a dry and clean surface with a temperature at least 3°C above the dew point to prevent condensation. During application and drying, the temperature of the surface must be from 10°C to 30°C.

THINNING

It is diluted with LUXAL NITRO THINNER up to maximum 10% vol.

VOLUME OF THINNER (max.VOL%)

Airless spray	air spray	brush/roller
5	10	5

INSTRUCTION FOR USE

Stir well before use. It can be applied by air spray, or brush in two layers.

DRYING

Drying (hardening) t = 20 °C, 65 % rel. humidity:

- dust dry: 20 min
- touch dry: 1 sat

Overcoating interval: minimum 2 - 4 hours. If the maximum overcoating interval is exceeded, roughening of the surface is necessary to ensure intercoat adhesion.

By lower temperatures and higher relative humidity, drying time is prolonged

SPREADING RATE

0,08 – 0,1 l/m² (10 – 12,5 m²/l for 30 µm d.f.t in one layer.

For quality protection and durability it is necessary to apply 2 layers with a thickness of min. 50 µm per layer.

EU VOC CATEGORY AND LIMITS

II A(i), 500 g/l; product contains maks. 500 g/l.

PACKAGING

Tin á 0,2 and 0,75 l.

STORAGE

Zadnja izmjena: June 2025.

Ova informacija izrađena je na osnovi laboratorijskih ispitivanja i podataka koji su dobiveni kao rezultat praktičnih iskustava i služi samo kao smjernica za primjenu. Odgovornost je krajnjeg korisnika otkriti pogodnost proizvoda za određenu namjenu i provesti kontrolu kvalitete ili uvjeta podloge i ostalih faktora koji utječu na primjenu proizvoda. Chromos boje i lakovi d.d. ne prihvaća odgovornost proizašlu iz gubitaka, ozljeda ili šteta koje su nastale zbog nepravilne primjene proizvoda. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmjene. Za detaljne informacije i upute molimo vas obratite se našim stručnjacima za razvoj i primjenu.

Luxal®



In dry and good ventilated space at temperatures from +5 °C to +25 °C.
Shelf life: 5 years.

Zadnja izmjena: June 2025.

Ova informacija izrađena je na osnovi laboratorijskih ispitivanja i podataka koji su dobiveni kao rezultat praktičnih iskustava i služi samo kao smjernica za primjenu. Odgovornost je krajnjeg korisnika otkriti pogodnost proizvoda za određenu namjenu i provesti kontrolu kvalitete ili uvjeta podloge i ostalih faktora koji utječu na primjenu proizvoda. Chromos boje i lakovi d.d. ne prihvaća odgovornost proizašlu iz gubitaka, ozljeda ili šteta koje su nastale zbog nepravilne primjene proizvoda. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmjene. Za detaljne informacije i upute molimo vas obratite se našim stručnjacima za razvoj i primjenu.

Chromos boje i lakovi d.d.
Radnička cesta 173d
10000 Zagreb, Hrvatska

Phone: +385 1 2410 666
Fax: +385 1 2405 512
www.chromos.eu

