



# POLYUREA PREMAZI

POLYUREA JE  
BEZOTAPALNI,  
VODONEPROPUSNI  
ZAŠTITNI PREMAZ  
KOJI PRUŽA  
VRHUNSKU ZAŠTITU  
UZ MINIMALAN  
UTJECAJ NA OKOLIŠ.  
OTPORAN JE NA  
VISOKE TEMPERATURE,  
HABANJE I KEMIČALIJE  
TE SE MOŽE KORISTITI  
NA GOTOVO SVIM  
MATERIJALIMA.

## “DESIGNING EXCELLENCE”



### POLYUREA PREMAZI

KANSAI HELIOS Polyurea premazi su svestrani zaštitni materijali iznimne izdržljivosti i vodootpornosti što ih čini idealnim za širok raspon primjene kako u industriji tako i u graditeljstvu. KANSAI HELIOS nudi odgovarajuće Polyurea sustave za različite primjene: od temeljnih premaza za pripremu svih vrsta podloga preko Polyurea zaštitnog i hidroizolacijskog premaza do UV stabilnog poliaspartatnog završnog premaza (hladna Polyurea).

### MEĐUNARODNI KNOW-HOW I LOKALNA PODRŠKA

KANSAI HELIOS jedan je od najboljih europskih proizvođača industrijskih premaza, kemikalija za izbjeljivanje i čišćenje, materijala za lijepljenje i brtvljenje, visokokvalitetnih smola, dekorativnih boja i premaza. Kao dio KANSAI PAINT-a, jednog od svjetskih lidera u industriji boja i premaza, KANSAI HELIOS predstavlja europski centar izvrsnosti grupacije. Najsuvremenije tehnologije premazivanja, međunarodni tim stručnjaka i posvećenost kupcu čine KANSAI HELIOS vašim pouzdanim partnerom za sve industrije. Usredotočeni smo na visoko kvalitetne proizvode, dugotrajne odnose i kvalitetnu tehničku podršku.

S našim suvremenim i dobro opremljenim proizvodnim lokacijama i dobro pozicioniranim uredima diljem Europe, KANSAI HELIOS opslužuje kupce u više od 60 zemalja širom svijeta. Dugogodišnje iskustvo dijelimo s našim poslovnim partnerima kroz KANSAI HELIOS Master Classes – platformu za učenje i umrežavanje koja uključuje webinare, IKI simpozije i tehničke treninge.

### “DESIGNING EXCELLENCE” – I&R NA NAJVIŠEM NIVOU

Najviši standardi, opsežno znanje i strast za originalnim rješenjima temelji su istraživanja i razvoja u grupi KANSAI HELIOS. U našim vrhunski opremljenim laboratorijima pokrećemo napredak i inovacije. Gledajući daleko naprijed, našiiskusni timovi za istraživanje i razvoj stvaraju, razvijaju i testiraju premaze i boje visokih performansi, kemikalije za izbjeljivanje i čišćenje te materijale za lijepljenje i brtvljenje koji zadovoljavaju visoke kriterije buduće kvalitete proizvoda – posebice s obzirom na okoliš.

Grupa KANSAI HELIOS predana je načelima održivog razvoja i oslanja se na čiste, energetske učinkovite proizvodne tehnologije i odgovorno korištenje resursa. Sukladno tome, zaštita okoliša i ESG upravljanje su nam u fokusu, ne samo u razvoju proizvoda, već duž cijelog lanca vrijednosti i u svim područjima Grupe.

## TEMLJNI PREMAZI ZA PRIPREMU RAZLIČITIH PODLOGA

## BITUMENSKE PODLOGE

POLYUREA PRIMER PU 420

## METALNE PODLOGE

REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER ILI SHOP PRIMER E  
(ANTI-KOROZIVNI TEMELJNI PREMAZI)

## MINERALNE PODLOGE

POLYUREA PRIMER EP 430

## INOX I ALUMINIJSKE PODLOGE

SHOP PRIMER E

## POLYUREA PRIMER PU 420

Jednokomponentni izocijanatni temeljni premaz.

## TEHNIČKI PODACI

Potrošnja	0,18-0,23 l/m <sup>2</sup> , ovisno o podlozi
Pakiranje	Limena ambalaža, 4 l
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

## FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA

Gustoća	1,010 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	11 - 15 sec (HRN EN ISO:2019 4mm/23°C)
Suha tvar	55-57% težinski (HRN EN ISO 3251)
Temperatura primjene	+10°C do +30°C
Relativna vlažnost zraka	<75%

## VRIJEME SUŠENJA

**Na dodir:** cca. 4 sata  
**Pješački promet:** cca. 8 sati  
**Potpuno otvrdnjavanje:** cca. 3 dana

**Napomena:** Podaci su dobiveni na 23°C i 50% R.V.Z. Vremena su okvirna i ovise o promjeni uvjeta okoline, naročito temperature i relativne vlage.

## PODRUČJE PRIMJENE

Poboljšanje prionjivosti Polyurea i poluretanskih premaza na postojeće bitumenske podloge.

## SUŠENJE

Cca. 8-24 sata, pri standardnim uvjetima. Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlazi.

## POLYUREA PRIMER EP 430

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz.

## TEHNIČKI PODACI

Potrošnja	0,30-0,50 kg/m <sup>2</sup> – po sloju, ovisno o stanju podloge (hrapavost, upojnost, temperatura, etc.)
Pakiranje	Komponenta A – 6,5 kg (limena ambalaža) Komponenta B – 3,5 kg (limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	24 mjeseca

## FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA

Gustoća	Komponenta A: 1,11 - 1,12 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1) Komponenta B: 0,98 - 1,00 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	Komponenta A: 800-1000 mPas (RVT ISO 2555 A4/50/23°) Komponenta B: 700-1200 mPas (RVT ISO 2555 A4/50/23°)
Omjer miješanja (A:B)	6,5:3,5 (težinski)
Radno vrijeme	30 min
Temperatura primjene	+10°C do +30°C
Relativna vlažnost zraka	<65%

## VRIJEME SUŠENJA

**Na dodir:** cca. 10 sati  
**Pješački promet:** cca. 24 sata  
**Potpuno otvrdnjavanje:** cca. 7 dana

**Napomena:** Podaci su dobiveni na 23°C i 50% R.V.Z. Vremena su okvirna i ovise o promjeni uvjeta okoline, naročito temperature i relativne vlage.

## PODRUČJE PRIMJENE

- Poboljšanje prionjivosti polyurea, epoxy i poliuretanskih premaza na mineralne podloge.
- Blokada vlage – cementne podloge sa sadržajem vlage do 6% (karbidna metoda).
- Za učvršćivanje cementnih, anhidritnih i starih podloga, za popravljanje pukotina, te za poboljšanje prionjivosti na ostatke starog ljepljiva.

## SUŠENJE

Cca. 10 -24 sata, pri standardnim uvjetima. Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlazi.



## REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER

Dvokomponentni, antikorozivni epoksidni temeljni premaz.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja (teoretska)	5,2 m <sup>2</sup> / kg / 100 μm
Pakiranje	Komponenta A – 27 kg (limena ambalaža) Komponenta B – 2,7 kg (limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +35°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	24 mjeseca

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća (smjese)	Cca. 1,55 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Suha tvar (smjese)	80 ± 2 % volumno (HRN EN ISO 3251)
Omjer miješanja (A:B)	10:1 (težinski)
Radno vrijeme (20°C)	4 sata
Vrijeme sušenja (23°C): Na prašinu	35 minuta
Međuslojni interval (25°C):	Min: 6 sati Max: 7 dana
Debljina filma	80 - 100 μm ovisno o metodi primjene
Temperaturna stabilnost	Kratkotrajno: do 150°C Konstantno: max 120°C
Razrjeđivanje	Nije potrebno; Thinner 400 samo kod primjene na temperaturama ispod 20°C (max. 3%)
Način nanošenja	Četka, valjak ili prskanjem
Temperatura primjene	+10°C do +30°C

### PODRUČJE PRIMJENE

- Poboľšanje prionjivosti polyurea, epoxy i poliuretanskih premaza na podloge od čelika i cinka.
- Pogodan za aplikaciju pri niskim temperaturama do 0°C.
- Nijanse: crveno-smeđa i svjetlo siva približno RAL 7035

## SHOP PRIMER E

Dvokomponentni antikorozivni epoksidni temeljni premaz.

TEHNIČKI PODACI	
Potrošnja	11,6 m <sup>2</sup> / l / preporučena; 9,7 m <sup>2</sup> / l / maksimalna
Pakiranje	Komponenta A – 11 L (limena ambalaža) Hardener 10-15 – 8,8 L /limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +35°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	24 mjeseca

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća (smjese)	1,1 - 1,2 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet (smjese)	55 – 65 sec (HRN EN ISO:2019 4mm/20°C)
Omjer miješanja (A:B)	2:1 (težinski)
Radno vrijeme (20°C)	Min. 8 sati
Vrijeme sušenja (20°C): Na prašinu Na dodir	10 minuta 20 minuta
Međuslojni interval (25°C):	Min: 10 min Max: nema ograničenja
Debljina suhog filma Debljina mokrog filma	25 μm (preporučena) - 30 μm (maksimalna) 90 μm (preporučena) - 105 μm (maksimalna)
Temperaturna stabilnost	Kratkotrajno: do 140°C; konstantno: max 120°C
Razrjeđivanje	Nije potrebno
Način nanošenja	Četka, valjak ili prskanjem
Temperatura primjene	+10°C do +30°C

### PODRUČJE PRIMJENE

- Poboľšanje prionjivosti polyurea, epoxy i poliuretanskih premaza na podloge od čelika i cinka, aluminija i drugih obojenih metala.
- Odlikuje se brzim sušenjem.
- Nijanse: oksidno crvena i siva.

# POLYUREA ZAŠTITNI PREMAZI

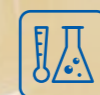
KANSAI HELIOS NUDI DVIJE  
FORMULACIJE POLYUREA  
PREMAZA: **POLYUREA  
STANDARD** I **POLYUREA  
FLEX**. SVAKA FORMULACIJA  
IMA SPECIFIČNE PREDNOSTI  
KOJE IH ČINE POGODNIMA  
ZA RAZLIČITE PRIMJENE.



Dvokomponentna,  
aromatska,  
bez hlapljivih  
organskih spojeva



Brzo sušenje –  
stvrđavanje u  
nekoliko sekundi



Otpornost na  
kemikalije i  
temperaturne  
promjene



Visoka čvrstoća  
i otpornost na  
habanje



Primjenjiva na  
beton, metal, drvo i  
druge podloge

## POLYUREA STANDARD – SVESTRANA ZAŠTITA ZA ŠIROKU PRIMJENU

Polyurea Standard je proizvod visoke mehaničke otpornosti, kemijske stabilnosti i brze aplikacije. Idealna je za zaštitne premaze u građevinarstvu, infrastrukturi, petrokemijskoj industriji i sl.

### PRIMJENSKE UPUTE

- Nanosi se dvokomponentnim visokotlačnim strojem
- Temperatura primjene obje komponente mora biti 60-80°C
- Nanosi se kontinuirano na horizontalne i vertikalne površine u dva tanka sloja
- Drugi sloj se nanosi okomito na prvi

### PRIMJENA

- Industrijski podovi, garaže, utovarna mjesta, rampe
- Postrojenja za otpadne vode i obradu otpadnih voda
- Spremnici za vodu i gorivo
- Zaštita vanjskih cijevi

### TEHNIČKI PODACI

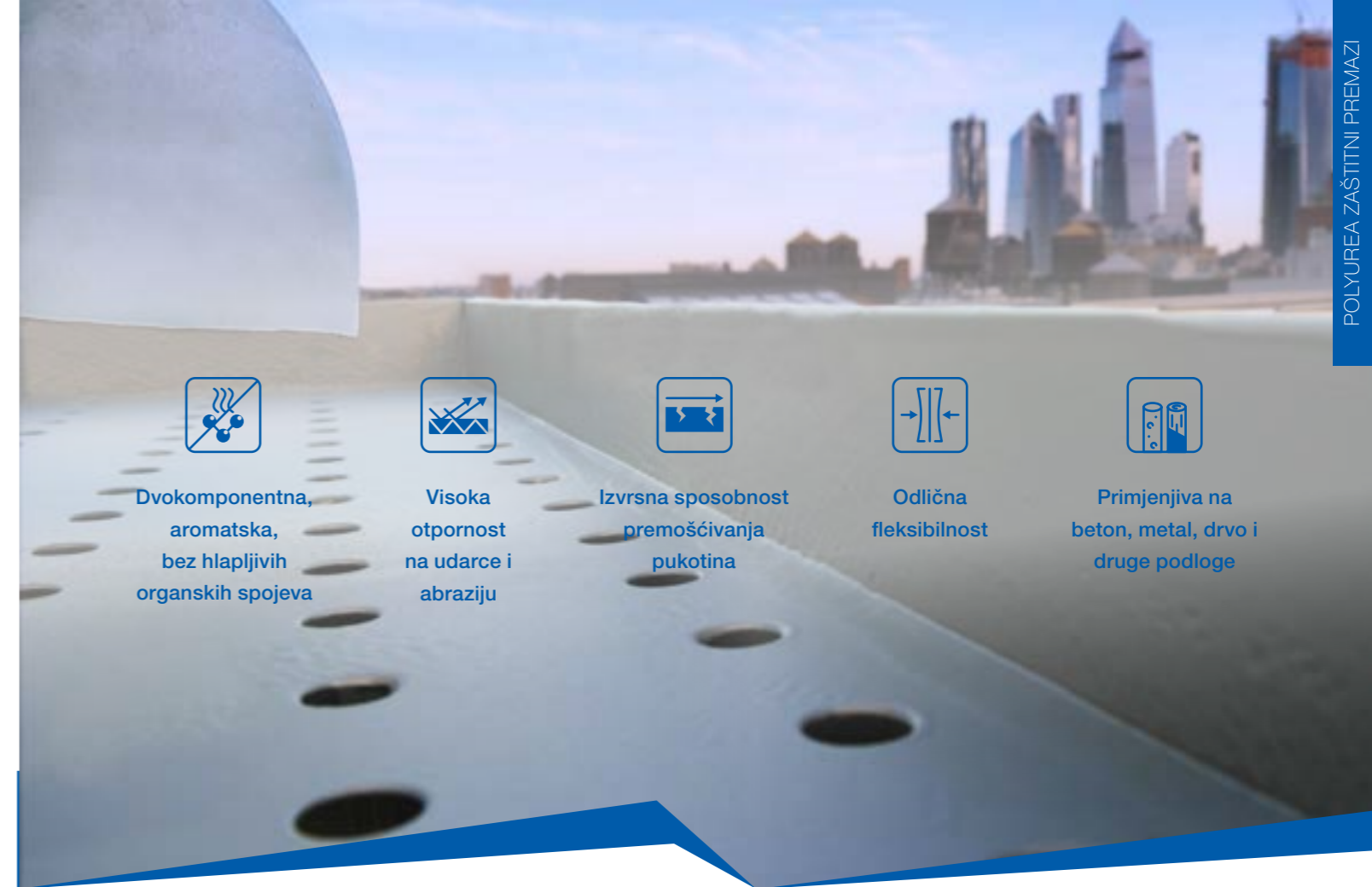
Potrošnja	cca. 2,2 kg/m <sup>2</sup> (2 mm debljine)
Pakiranje	Komponenta A – 225 kg, 22,5 kg (metalne bačve) Komponenta B – 204 kg, 20,4 kg (metalne bačve)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA	
Gustoća	Komponenta A: 1,11 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1) Komponenta B: 1,02 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	Komponenta A (ISO): 600 – 800 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C) Komponenta B (smola): 400–600 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C)
Omjer miješanja (volumno)	100/100
Vrijeme geliranja (23°C, 60% R.V.)	cca. 6 sec
Pješački promet (23°C, 60% R.V.)	cca. 15 sec
Međuslojni interval	min: 2 sata na 23 °C i 60% R.V. max: 24 sata na 23 °C i 60% R.V.
Temperatura primjene	+5°C do +40°C
Temperatura podloge	+5°C do +50°C
Relativna vlažnost zraka	<75%
Sjaj (60°C)	80-85
Kemijska otpornost	Referentna lista je dostupna, molimo kontaktirajte nas
Dostupne nijanse	Bijela i siva; druge nijanse na upit

MEHANIČKA SVOJSTVA OTVRDNUTOG PREMAZA	
Tvrdoća (Shore D)	47 (EN ISO 868)
Istezanje	min 300 % (EN ISO 37)
Vlačna čvrstoća	min 20,0 N/mm <sup>2</sup> (EN ISO 37)
Otpornost na kidanje	min 65 N/mm (EN ISO 34-1)

#### KARAKTERISTIKE PREMA HRN EN 1504-2

SVOJSTVA	Metoda ispitivanja	Svojstva proizvoda	Zahtjevi prema HRN EN 1504-2
Otpornost na habanje	HRN EN ISO 5470-1	<122,9 mg	Gubitak mase manji od 3000 mg (H22/1000g/1000c)
Difuzija CO <sub>2</sub>	HRN EN 1062-6	s <sub>d</sub> = 117 m (srednja vrijednost)	s <sub>d</sub> ≥ 50 m
Paropropusnost	HRN EN ISO 7783	Class I s <sub>d</sub> = 4,41 m (medium value)	Class I sd < 5 m Class II 5 m ≤ sd ≤ 50 m Class III sd > 50 m
Koeficijent kapilarnog upijanja	HRN EN 1062-3	w = 0,0 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>-0,5</sup> (srednja vrijednost)	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>-0,5</sup>
Otpornost na oštar kemijski napad CH <sub>3</sub> OH, (60% toluene, 30% ksilene, 10% metilnaftalen H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (20%), KOH (20%), NaCl (20%), CH <sub>3</sub> COOH (10%))	HRN EN 13529	Shore A (pad tvrdoće) <50% Klasa I Klasa II Klasa III	Shore A (pad tvrdoće) <50%, 24h nakon uklanjanja premaza iz ispitne tekućine Klasa I: 3 dana bez pritiska Klasa II: 28 dana bez pritiska Klasa III: 28 dana sa pritiskom
Otpornost na udar	HRN EN ISO 6272-1	Klasa II 14,4 Nm (srednja vrijednost)	Bez pukotina ili ljuštenja nakon opterećenja Klasa I: ≥ 4 Nm Klasa II: ≥ 10 Nm Klasa III: ≥ 20 Nm
Vlačna čvrstoća prionjivosti	HRN EN 1542	3,0 N/mm <sup>2</sup> (srednja vrijednost)	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Reakcija na požar	HRN EN 13501-5	D <sub>fl</sub> -s1	Euroklasa



#### POLYUREA FLEX – MAKSIMALNA FLEKSIBILNOST I OTPORNOST

Polyurea Flex je proizvod razvijen za aplikacije koje zahtijevaju visoku elastičnost i otpornost. Idealna je za površine koje su izložene dinamičkim opterećenjima, vibracijama ili temperaturnim promjenama.

#### PRIMJENSKE UPUTE

- Nanosi se dvokomponentnim visokotlačnim strojem
- Temperatura primjene obje komponente mora biti 60-80°C
- Nanosi se kontinuirano na horizontalne i vertikalne površine u dva tanka sloja
- Drugi sloj se nanosi okomito na prvi

#### PRIMJENA

- Terase, tribine na stadionima
- Spremnici za vodu i gorivo
- Mostovi, stadioni, aerodrome i željeznice
- Mineralne krovne površine, zeleni krovovi, obrnuti krovovi, metalni krovovi
- Vodeni parkovi, igrališta, bazeni, tematski i dekorativni parkovi

#### TEHNIČKI PODACI

Potrošnja	cca. 2,2 kg/m <sup>2</sup> (2 mm debljine)
Pakiranje	Komponenta A – 225 kg, 22,5 kg (metalne bačve) Komponenta B – 204 kg, 20,4 kg (metalne bačve)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

## FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA

Gustoća	Komponenta A: 1,11 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1), Komponenta B: 1,02 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet	Komponenta A (ISO): 1200–1800 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C) Komponenta B (smola): 400–600 mPas (RVT ISO 2555 A2/50/23°C)
Omjer miješanja (volumno)	100/100
Vrijeme geliranja (23°C, 60% R.V.)	cca. 30-40 sec
Pješački promet (23°C, 60% R.V.)	cca. 60 min
Međuslojni interval	min: 2 sata na 23 °C i 60% R.V. max: 24 sata na 23 °C i 60% R.V.
Temperatura primjene	+5°C do +40°C
Temperatura podloge	+5°C do +50°C
Relativna vlažnost zraka	<75%
Sjaj (60°C)	75-80
Kemijska otpornost	Referentna lista je dostupna, molimo kontaktirajte nas
Dostupne nijanse	Bijela i siva; druge nijanse na upit

## MEHANIČKA SVOJSTVA OTVRDNUTOG PREMAZA

Tvrdoća (Shore D)	25 (EN ISO 868)
Istezanje	min 400 % (EN ISO 37)
Vlačna čvrstoća	min 15,0 N/mm <sup>2</sup> (EN ISO 37)
Otpornost na kidanje	min 31 N/mm (EN ISO 34-1)

## KARAKTERISTIKE PREMA HRN EN 1504-2

SVOJSTVA	Metoda ispitivanja	Svojstva proizvoda	Zahtjevi prema HRN EN 1504-2
Otpornost na habanje	HRN EN ISO 5470-1	<179,5 mg	Gubitak mase manji od 3000 mg (H22/1000g/1000c)
Difuzija CO2	HRN EN 1062-6	s <sub>d</sub> = 135 m (srednja vrijednost)	s <sub>d</sub> ≥ 50 m
Paropropusnost	HRN EN ISO 7783	Class I s <sub>d</sub> = 2,82 m (medium value)	Class I sd < 5 m Class II 5 m ≤ sd ≤ 50 m Class III sd > 50 m
Koeficijent kapilarnog upijanja	HRN EN 1062-3	w = 0,0 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>-0.5</sup> (srednja vrijednost)	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>-0.5</sup>
Otpornost na oštar kemijski napad CH <sub>3</sub> OH, (60% toluene, 30% ksilene, 10%*metilnaftalen H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (20%), KOH(20%), NaCl(20%), CH <sub>3</sub> COOH(10%)	HRN EN 13529	Shore A (pad tvrdoće) <50% Klasa I Klasa II Klasa III	Shore A (pad tvrdoće) <50%, 24h nakon uklanjanja premaza iz ispitne tekućine Klasa I: 3 dana bez pritiska Klasa II: 28 dana bez pritiska Klasa III: 28 dana sa pritiskom
Otpornost na udar	HRN EN ISO 6272-1	Klasa III 22 Nm (srednja vrijednost)	Bez pukotina ili ljuštenja nakon opterećenja Klasa I: ≥ 4 Nm Klasa II: ≥ 10 Nm Klasa III: ≥ 20 Nm
Sposobnost premošćivanja pukotina	HRN EN 1062-7	Klasa A5 (23°C)	Klasa A5 > 2,5 mm
Vlačna čvrstoća prionjivosti	HRN EN 1542	1,5 N/mm <sup>2</sup> (srednja vrijednost)	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Reakcija na požar	HRN EN 13501-5	Broof (t1) E	Euroklasa

# UV STABILNI ZAŠTITNI PREMAZ (HLADNA POLYUREA)

HLADNA POLYUREA JE SPECIJALNA VRSTA PREMAZA NA BAZI POLIASPARTATA KOJA SE NANOSI BEZ POTREBE ZA ZAGRIJAVANJEM, ZA RAZLIKU OD KLASIČNE „VRUĆE“ POLYUREE KOJA ZAHTIJEVA SPECIJALNU OPREMU I VISOKE TEMPERATURE ZA APLIKACIJU.





Dobra kemijska i mehanička otpornost



Izvrсна otpornost na abraziju



Brzo sušenje u odnosu na standardne poliuretane



Jednostavna aplikacija – ne zahtijeva skupu opremu ni zagrijavanje



Izvrсна UV zaštita



Izvrсна elastičnost

## PAS TOP COAT 450

PAS TOP COAT 450 je dvokomponentni zaštitni premaz koji se miješa i nanosi na sobnoj temperaturi četkom, valjkom ili prskanjem.

Polyurea Standard i Polyurea Flex postepeno žute ako su izloženi UV zrakama. Za projekte gdje je vizualna postojanost ključna, preporučuje se završni sloj hladne polyuree – PAS TOP COAT 450 – koji osigurava dugotrajnu UV stabilnost i očuvanje boje.

### PRIMJENA

- Industrijski podovi
- Hidroizolacija ravnih krovova, terasa, balkona
- Kao završni premaz za izložene epoksidne podove
- Popravci oštećenih površina premazanih vrućom polyureom
- Kao završni premaz za izložene Polyurea and PU krovne vodonepropusne sustave

### OPĆI ZAHTJEVI

- Poliaspartati moraju biti zaštićeni od vlage 4-6 sati nakon aplikacije. Vlaga može izbijeliti površinu i/ili je učiniti ljepljivom. Može također poremetiti otvrdnjavanje. Izbijeljeni ili lijepivi slojevi na dijelovima površine mogu se ukloniti brušenjem nakon čega se nanese novi sloj premaza.
- U slučaju da je vrijeme čekanja između nanošenja dvaju slojeva duže od predviđenog ili u slučaju sanacije starih podova, površinu treba temeljito očistiti i impregnirati prije nanošenja novog sloja. Maksimalan međuslojni interval je 48 sati.
- Temperatura tijekom aplikacije i otvrdnjavanja proizvoda mora biti između +8°C i +35°C.
- Vlaga u podlozi ne smije biti iznad 4%, a vlaga okoline ispod 65%. Obradivost poliaspartata ovisi o temperaturi. Idealna temperatura primjene je između +15°C i +25°C, za koje proizvod postiže optimalnu obradivost i vrijeme otvrdnjavanja. Sobna temperatura ispod +15°C produžiti će vrijeme stvrdnjavanja, dok će temperature iznad +30°C reducirati ga. Preporučuje se zagrijavanje proizvoda zimi i skladištenje proizvoda u hladnoj prostoriji prije aplikacije ljeti.
- Vezivanje dvaju slojeva premaza može biti ozbiljno narušeno vlagom ili nečistoćama između slojeva.
- PAS TOP-COAT 450 je namijenjen samo za profesionalnu upotrebu.

### TEHNIČKI PODACI

Potrošnja	250-450 g/m <sup>2</sup> po sloju, ovisno o podlozi.
Pakiranje	Komponenta A – 16 kg, 4,5 kg (limena ambalaža) Komponenta B – 9 kg, 2,5 kg (limena ambalaža)
Skladištenje	U suhim i provjetrenim prostorima od +5°C do +30°C. Čuvati od direktne sunčeve svjetlosti.
Rok upotrebe	12 mjeseci

### FIZIKALNO-KEMIJSKA SVOJSTVA

Gustoća (smjese)	1,4 g/cm <sup>3</sup> (HRN EN ISO 2811-1)
Viskozitet (smjese)	1900 – 2100 mPas (RVT ISO 2555 A3/50/23°C)
Paropropusnost	Klasa II (HRN EN ISO 7783)
Koeficijent kapilarnog upijanja	w = 0,0 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup> (srednja vrijednost; HRN EN 1062-3)
Omjer miješanja (volumno)	64:36 (težinski)
Radno vrijeme (23°C, 60% R.V.)	cca. 25 minuta
Vrijeme vezanja (23°C, 60% R.V.)	Pješački promet: cca. 5 h Lagani promet: cca. 10 h Potpuno vezanje: cca. 5 dana
Međuslojni razmak	min: 5 sati na 23 °C i 60% R.V. max: 2 dana na 23 °C i 60% R.V.
Temperatura primjene	+15°C do +25°C
Relativna vlažnost zraka	<65%
Kemijska otpornost	Referentna lista je dostupna, molimo kontaktirajte nas
Dostupne nijanse	Dostupne nijanse prema RAL ton karti

### MEHANIČKA SVOJSTVA OTVRDNUTOG PREMAZA

Tvrdoća (Shore D)	60 (EN ISO 868)
Istezanje	min 100 % (EN ISO 37)
Vlačna čvrstoća	min 13,0 N/mm <sup>2</sup> (EN ISO 37)
Otpornost na kidanje	min 17 N/mm (EN ISO 34-1)
Abrazija (taber test)	Gubitak težine < 20 mg (Taber H17, 1000 g; 1000 c; EN ISO 5470-1)
Otpornost na udar	Klasa I (HRN EN ISO 6272-1)
Vlačna čvrstoća prionjivosti	4,5 N/mm <sup>2</sup> (srednja vrijednost; HRN EN 1542)



Visit our YouTube channel!  
**KANSAI HELIOS Industrial Coating Solutions**



**KANSAI HELIOS Croatia** d.o.o.  
Radnička cesta 173d, 10000 Zagreb, Hrvatska  
**T** +385 1 241 06 66  
**F** +385 1 240 55 12  
**E** [info@kansai-helios.hr](mailto:info@kansai-helios.hr)  
[www.kansai-helios.hr](http://www.kansai-helios.hr)

Part of  **KANSAI**  
PAINT